

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-030848

(43)Date of publication of application : 02.02.1999

(51)Int.Cl.

G03F 1/00  
B41C 1/055  
B41K 1/50  
G06F 17/50  
G06T 1/00  
H04N 1/21  
H04N 1/387

(21)Application number : 09-200946

(71)Applicant : SHACHIHATA INC

(22)Date of filing : 09.07.1997

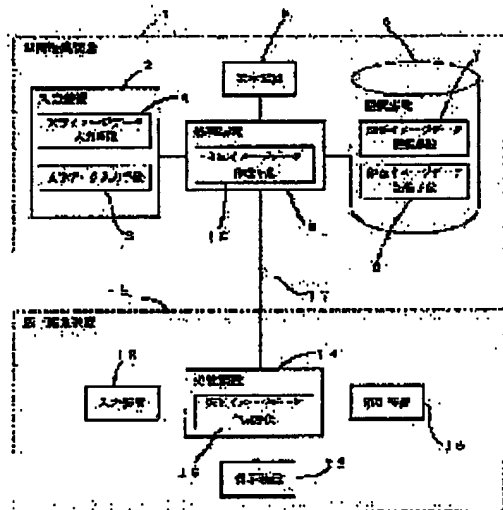
(72)Inventor : SHISHIKURA KATSUHIRO

## (54) BLOCK COPY MAKING SYSTEM

(57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To efficiently make a block copy and to deliver a stamp to a general user in a short period by developing a block copy making system capable of making the block copy of plural printing surfaces on paper or transparent film.

**SOLUTION:** A printing surface editing device 1 and a block copy editing device 11 are connected through a network 17. In the device 1; printing image data is generated by synthesizing character data inputted by a character data input means 3 and a graphic image data stored in a graphic image data storage means 7 by a printing surface image data generating means 10, and stored in a printing surface image data storage means 8. In the device 11; block copy image data is generated by reading the printing surface image data through the network 17 and editing it by a block copy image forming means 15, and printed on the transparent film, whereby the block copy is made.



## LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.06.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision]

of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's  
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office.

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-30848

(43) 公開日 平成11年(1999) 2月2日

(51) Int.C1\*

識別記号

F I

G 0 3 F 1/00

G 0 3 F 1/00

L

B 4 1 C 1/055

B 4 1 C 1/055

B 4 1 K 1/50

B 4 1 K 1/50

A

G 0 6 F 17/50

H 0 4 N 1/21

G 0 6 T 1/00

1/387

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 10 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号

特願平9-200948

(22) 出願日

平成9年(1997) 7月9日

(71) 出願人 390017891

シヤチハタ工業株式会社

愛知県名古屋市中区天保町4丁目69番地

(72) 発明者 矢倉 勝仁

愛知県名古屋市中川区下之一色町字松蔭3

丁目31番地の1 ユニール松蔭公園902

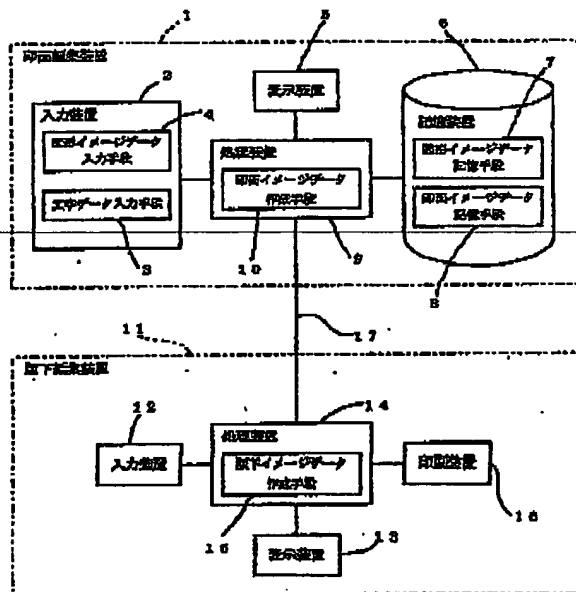
号

(54) 【発明の名称】 版下作成システム

(57) 【要約】

【課題】 用紙、透明フィルム等に複数の印面の版下を作成することができる版下作成システムを開発し、版下の作成を効率よく行なえると共にスタンプが一般ユーザーの手元に短時間で届くようにする。

【解決手段】 印面編集装置1と版下編集装置11をネットワーク17で接続し、印面編集装置1は、文字データ入力手段3で入力される文字データと図形イメージデータ記憶手段7に格納された図形イメージデータを印面イメージデータ作成手段10で合成して印面イメージデータを作成し、その印面イメージデータを印面イメージデータ記憶手段8に格納する。そして、版下編集装置11は、前記印面イメージデータをネットワーク17を介して読み込み、その印面イメージデータを版下イメージデータ作成手段14で作成し、その版下イメージデータを透明フィルムに印刷して版下を作成する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 入力装置、表示装置、処理装置、記憶装置を備えてなる印面編集装置と、入力装置、表示装置、処理装置、印刷装置を備えてなる版下編集装置を、ネットワークにて接続させてなる版下作成システムにおいて、前記印面編集装置は、印面の一部を構成する図形イメージデータを入力する図形イメージデータ入力手段と、前記図形イメージデータを格納する図形イメージデータ記憶手段と、印面の一部を構成する文字データを入力する文字データ入力手段と、前記図形イメージデータと前記文字データとを合成して印面イメージデータを作成する印面イメージデータ作成手段と、前記印面イメージデータを格納する印面イメージデータ記憶手段を有しており、前記版下編集装置は、前記印面イメージデータ記憶手段よりネットワークを介して読み込んだ印面イメージデータを編集して版下イメージデータを作成する版下イメージデータ作成手段を有していることを特徴とする版下作成システム。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、連続捺印可能なスタンプに使用される熱可塑性樹脂多孔体からなる印材に、印面を作成するために用いられるネガフィルムやポジフィルム等の版下を作成するためのシステムに関するものである。

## 【0002】

【従来の技術】 従来より、熱可塑性樹脂多孔体からなる印材の表面に印面となる文字、図形等がネガやポジとして表されている用紙、透明フィルム等の版下を重ねて、この版下の表面から赤外線を照射すると熱可塑性樹脂多孔体の表面が赤外線により加熱されて、赤外線の透過度の違いによって溶融した部分の非インキ滲み出し部と溶融しない部分のインキ滲み出し部とが形成されて印面が作成されるという印面の作成方法が知られており、例えば特開平 8-72376 号に開示されている。そして、この印面の作成方法によれば、金型等の装置を必要としないことから装置等にコストがかかることなく容易に短時間で印面を作成することができるものであり、又、このような方法にて印面を作成する際に必要な版下は、用紙、透明フィルム等に文字、図形等を直接書いたり、文字、図形等を複写機にて用紙、透明フィルム等に複写したり、ワードプロセッサ、パーソナルコンピュータ等で作成した文字、図形等をプリンタにて用紙、透明フィルムに印刷したりする方法により得られることから一般ユーザー独自の印面を作成することができるものである。

## 【0003】

【発明が解決しようとする課題】 ところが、印面を作成するのに必要なネガフィルムやポジフィルム等の版下を作成するための装置等は未だ開発されていないため、上

記印面の作成方法により得られる印面を有するスタンプを製造する場合、スタンプ製造業者が一般ユーザーより郵送されてきた注文書に記入された印面となる文字、図形等に基づいて印面 1 個分の版下を 1 枚の用紙、透明フィルム等にて作成してその版下から印面を作成してスタンプを製造するので、スタンプの注文が大量にあった場合版下を作成する効率が悪く、上記した印面の作成方法で容易に短時間で印面を作成しても結局はスタンプが一般ユーザーの手元に届くのに時間がかかってしまっていた。そこで、本発明は、1 枚の用紙、透明フィルム等に複数の印面の版下を作成することができる版下作成システムを開発することにより版下の作成を効率よく行なうことができ、更に、スタンプが一般ユーザーの手元に短時間で届くことを目的とする。

## 【0004】

【課題を解決するための手段】 上記課題を解決するために、本発明は、入力装置、表示装置、処理装置、記憶装置を備えてなる印面編集装置と、入力装置、表示装置、処理装置、印刷装置を備えてなる版下編集装置を、ネットワークにて接続させてなる版下作成システムにおいて、前記印面編集装置は、印面の一部を構成する図形イメージデータを入力する図形イメージデータ入力手段と、前記図形イメージデータを格納する図形イメージデータ記憶手段と、印面の一部を構成する文字データを入力する文字データ入力手段と、前記図形イメージデータと前記文字データとを合成して印面イメージデータを作成する印面イメージデータ作成手段と、前記印面イメージデータを格納する印面イメージデータ記憶手段を有しており、前記版下編集装置は、前記印面イメージデータ記憶手段よりネットワークを介して読み込んだ印面イメージデータを編集して版下イメージデータを作成する版下イメージデータ作成手段を有していることを特徴とする版下作成システムである。

## 【0005】

【発明の実施の形態】 以下、本発明の版下作成システムの実施例を図面を用いて説明する。図 1 は本発明の版下作成システムの実施例を示すブロック図であり、この版下作成システムは印面編集装置 1 と版下編集装置 11 とからなり、印面編集装置 1 と版下編集装置 11 とはネットワーク 17 にて接続されているものである。そして、印面編集装置 1 にて作成した印面イメージデータは版下編集装置 11 にて読み込むことができ、版下編集装置 11 が読み込んだ印面イメージデータを基にして版下イメージデータを作成してそれをポリエチレン、ポリプロピレン等からなる透明フィルムに印刷することにより版下が作成される構成としている。

【0006】 印面編集装置 1 は、入力装置 2、表示装置 5、記憶装置 6、処理装置 9 を備えているものである。入力装置 2 は、処理装置 9 に対する各種の指令やデータを入力するための各種キーを備えたキーボード、マウ

ス、イメージスキャナ、デジタルカメラ、タッチパネル等からなるものであり、印面の一部を構成する文字データの入力に用いる文字データ入力手段3と、印面の一部を構成する図形イメージデータの入力に用いる図形イメージデータ入力手段4を備えてなるものである。表示装置5は、各種の表示データを画面表示するCRTディスプレイ装置等からなるものである。記憶装置6は、ハードディスク装置や光磁気ディスク装置等の静的記憶装置からなるものであり、前記図形イメージデータ入力手段4にて入力された印面を構成する複数の図形イメージデータを格納する図形イメージデータ記憶手段7と、前記文字データ入力手段3にて入力された文字データと前記図形イメージデータとを合成して得られる印面イメージデータを格納する印面イメージデータ記憶手段8とから構成されるものである。尚、この記憶装置6は処理装置9に直接接続されて印面編集装置1に含まれたものとなっているが、この記憶装置6は処理装置9に直接接続される必然性はなく、処理装置9が接続しているネットワーク上の他のパーソナルコンピュータ、ワークステーション、ホストコンピュータ等に存在していれば良いものである。処理装置9は、印面編集処理を実行するマイクロプロセッサ、印面編集処理プログラムや印面編集に必要な様々なデータを格納したROM、RAM等を備えているものであり、前記図形イメージデータ入力手段4にて入力された印面の図形イメージデータを読み込んで前記記憶装置6の図形イメージデータ記憶手段7に格納する処理や、前記図形イメージデータ記憶手段7に格納された図形イメージデータを読み込んでその図形イメージデータと前記文字データ入力手段3にて入力された印面の文字データとを合成して印面イメージデータを作成する処理や、前記印面イメージデータを前記記憶装置6の印面イメージデータ記憶手段8に格納する処理や、各種の表示データを前記表示装置5に供給する処理等を行なうものである。

【0007】次に、版下編集装置11は、入力装置12、表示装置13、処理装置14、印刷装置16を備えてなるものである。入力装置12は、処理装置14に対する各種の指令やデータを入力するための各種キーを備えたキーボードやマウス等からなるものである。表示装置13は、各種の表示データを画面表示するCRTディスプレイ装置等からなるものである。処理装置14は、版下編集処理を実行するマイクロプロセッサ、版下編集処理プログラムや版下編集に必要な様々なデータを記憶したROM、RAM等からなるものであり、前記印面編集装置1の印面イメージデータ記憶手段8に格納された印面イメージデータをネットワーク17を介して読み込んで、その印面イメージデータを編集して版下イメージデータを作成する処理や、版下イメージデータを印刷装置16に供給する処理や、各種の表示データを前記表示装置13に供給する処理等を行なうものである。印

刷装置16は、レーザープリンタ、インクジェットプリンタ、熱転写プリンタ等からなるものであり、処理装置14から供給される版下イメージデータをOHP用フィルム等の透明フィルムに印刷するものである。

【0008】ネットワーク17は、光ファイバケーブル、同軸ケーブル等のケーブルを用いて結ばれる、LAN（サーバー/クライアント型やピアトゥピア型）、インターネット、イントラネットといったネットワークシステムである。

【0009】次に、本発明の実施例の動作について印面編集装置1の動作から説明する。まず、入力装置2のキーボード、マウス、イメージスキャナ、デジタルカメラ等の図形イメージデータ入力手段4を用いて印面を構成することとなる図形イメージデータを入力すると、その図形イメージデータは処理装置9を通して図形イメージデータ記憶手段7に格納される。

【0010】次に、図2は印面編集の動作の流れを示すフローチャートであり、まず入力装置2のキーボードやマウス等で印面編集開始の指令を入力すると（ステップS1）、処理装置9は図形イメージデータ記憶手段7に格納されている複数の図形イメージデータを読み込むと共にその図形イメージデータから図4に示すような図形選択画面18を作成し、その画面は表示装置5に供給されてCRTディスプレイ上に表示される（ステップS2）。そして、前記CRTディスプレイ上に表示されている図形選択画面18の複数の図形イメージデータの中から1つの図形イメージデータを選択して、入力装置2のキーボードやマウス等で図形決定指令を入力すると（ステップS3）、処理装置9は選択した図形イメージデータを読み込むと共に、図5に示すような文字入力フィールド20、21を有する文字入力画面19を作成し、その画面は表示装置5に供給されてCRTディスプレイ上に表示される（ステップS4）。

【0011】次に、前記CRTディスプレイ上に表示されている文字入力画面19の文字入力フィールド20、21に、入力装置2のキーボード、マウス等の文字データ入力手段3で印面となる文字データを入力し、入力終了したら入力装置2のキーボード、マウス等で文字データ入力完了の指令を入力すると（ステップS5）、処理装置9はその文字データを読み込むと共に、その文字データと前記図形選択画面18で選択した図形イメージデータを印面イメージデータ作成手段10にて合成して印面イメージデータを作成し、その印面イメージデータは図6に示すような印面イメージデータ確認画面22として表示装置5に供給されてCRTディスプレイ上に表示される（ステップS6）。ここで、図6にある印面イメージデータは、前記文字入力画面19の文字入力フィールド20には「しやちはたこうぎょう」、文字入力フィールド21には「(012)345-8789」をそれぞれ入力したものであり、文字の下方にある図形が前

図形選択画面18にて選択した図形イメージデータである。

【0012】そして、印面イメージデータ確認画面22に表示されている印面イメージデータを確認して、その印面イメージデータの文字データ、又は図形イメージデータを修正、変更したい場合は(ステップS7のNo)、入力装置2のキーボードやマウス等で修正指令を入力すると再度文字入力画面19がCRTディスプレイ上に表示されるので(ステップS4に戻る)、文字データを再度入力してやれば印面となる文字データを修正することができ、更に文字入力画面19が表示されている時に入力装置2のキーボードやマウス等で図形変更指令を入力すると再度図形選択画面18がCRTディスプレイ上に表示されるので(ステップS2に戻る)、図形イメージデータを再度選択してやれば印面となる図形イメージデータを変更することができる。

【0013】そして、前記印面イメージデータ確認画面22に表示されている印面イメージデータを確認して、その印面イメージデータの文字データ、又は図形イメージデータを修正、変更する必要がない場合は(ステップS7のYes)、入力装置2のキーボードやマウス等で印面編集完了の指令を入力すると(ステップS8)、前記CRTディスプレイ上の印面イメージデータ表示画面に表示されている印面イメージデータは、処理装置4に読み込まれると共に記憶装置3に供給されて印面イメージデータ記憶手段9に格納される(ステップS9)。以上の操作を繰り返して複数の印面イメージデータを作成しておく。

【0014】次に、版下編集装置10の動作を説明する。図3は版下編集の処理の流れを示すフローチャートであり、入力装置12のキーボードやマウス等で、前記印面編集装置1の印面イメージデータ記憶手段9に格納されている複数の印面イメージデータの中から版下にする印面イメージデータを選択して読み込み指令を入力する(ステップS10)。すると、処理装置14は選択した複数の印面イメージデータをネットワーク17を介して読み込んで、その読み込んだ印面イメージデータから図7に示すような版下編集画面23を作成し、その版下編集画面23は表示装置13に供給されてCRTディスプレイ上に表示される(ステップS11)。ここで、本実施例の版下編集装置は1枚のOHP用フィルムに最大20個までの印面イメージデータを版下として印刷することができるものとしているので、前記版下編集画面23には20個の印面イメージデータが版下となるデータとして表示される。

【0015】そして、版下編集画面23に表示されている版下となる20個の印面イメージデータを確認して、その中に文字データを修正したい印面イメージデータがある場合は(ステップS12のNo)、入力装置12のキーボードやマウス等で文字修正指令を入力すると図8

に示す文字修正画面24がCRTディスプレイ上に表示されるので、前記版下編集画面23にて表示された印面イメージデータの中の修正したい版下番号と同一の版下番号の列の文字入力フィールド25、26に文字データを入力すれば修正することができ、修正後は入力装置12のキーボードやマウス等で修正完了指令を入力すれば、修正された印面イメージデータを有する版下編集画面23がCRTディスプレイ上に表示される。尚、前記文字修正画面24にある文字入力フィールド25、26は、前記文字入力画面19の文字入力フィールド20、21にそれぞれ対応するものである。例えば、文字修正画面24にある文字入力フィールド25に文字データを入力すると文字入力画面19の文字入力フィールド20に入力された文字が修正されることとなる。

【0016】次に、版下編集画面23に表示されている版下となる20個の印面イメージデータを確認して、全ての印面イメージデータの文字データを修正する必要がない場合は(ステップS12のYes)、入力装置12のキーボードやマウス等で版下印刷指令を入力すると(ステップS13)、処理装置14は前記CRTディスプレイ上に表示されている版下編集画面23の20個の印面イメージデータを読み込むと共に、その読み込んだ印面イメージデータを版下イメージ作成手段にて編集して版下イメージデータを作成し(ステップS14)、その版下イメージデータは印刷装置16に供給されて1枚のOHP用フィルムに印刷されて図9に示すような印面20個分の版下が作成される(ステップS15)。この後、この版下にてスタンプを製造することとなる。

【0017】以上説明した実施例の版下作成システムでは、印面編集装置1と版下編集装置11をネットワーク17にて接続してある構成としてあるため、スタンプ製造業者の中で印面編集装置1を操作する人と版下編集装置11を操作する人を決めておけば印面編集と版下編集を同時に行なうことができ、印面編集装置1を操作する人は一般ユーザーから郵送されてきたスタンプの注文書に基づいて印面編集のみを、版下編集装置11を操作する人は版下編集のみをそれぞれ行えばよく、又、1枚の透明フィルムに印面20個分の版下を作成できるので効率よく版下を作成することができる。又、印面編集装置1の操作は誰でも容易にできるので、印面編集装置1をスタンプ販売店に、版下編集装置11をスタンプ製造業者にそれぞれ設置して、その印面編集装置1と版下編集装置11をネットワーク17にて接続すれば、一般ユーザー自身が印面編集装置1を操作して希望の印面イメージデータを作成して、その印面イメージデータに基づいてスタンプ製造業者が版下編集装置11にて版下を作成してスタンプを製造することも可能であり、このようにすれば一般ユーザーが注文書に印面となる文字、図形等を記入してそれを郵送するという手間を省くことができる。

## 【0018】

【発明の効果】以上の通り、本発明の版下作成システムは印面編集装置と版下編集装置をネットワークで接続する構成としており、1枚の透明フィルムに複数の印面の版下を作成することができるので版下を効率よく作成することができ、これによりスタンプの注文があったから一般ユーザーの手元に届くまでの時間が短縮されるものである。又、印面編集装置と版下編集装置はそれぞれ遠隔地に設置することができるため、印面編集装置をスタンプ販売店、版下編集装置をスタンプ製造業者にそれぞれ設置すれば一般ユーザーがスタンプの注文書を郵送する手間が省けるので、その郵送にかかる時間が省かれればスタンプの注文から手元に届くまでの時間は更に短縮されるものである。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の版下作成システムの実施例を示すブロック図。

【図2】本発明の実施例の印面編集装置の処理の流れを示すフローチャート。

【図3】本発明の実施例の版下編集装置の処理の流れを示すフローチャート。

【図4】本発明の実施例の印面編集装置において表示される図形選択画面の例を示す図。

【図5】本発明の実施例の印面編集装置において表示される文字入力画面の例を示す図。

【図6】本発明の実施例の印面編集装置において表示される印面イメージデータ確認画面の例を示す図。

【図7】本発明の実施例の版下編集装置において表示される版下編集画面の例を示す図。

【図8】本発明の実施例の版下編集装置において表示さ

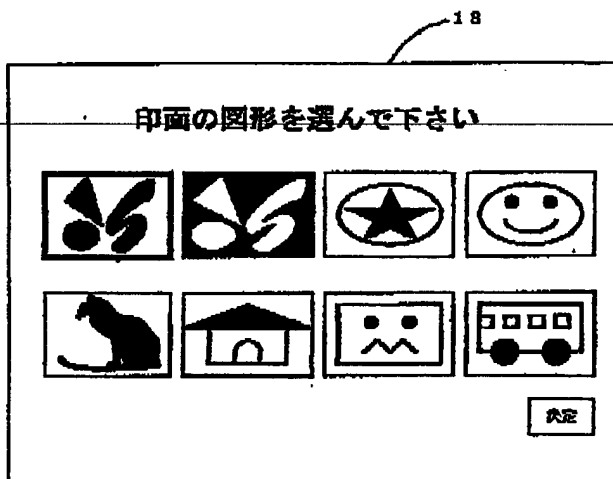
れる文字修正画面の例を示す図。

【図9】本発明の実施例の版下編集装置にて作成した版下イメージデータの印刷例を示す図。

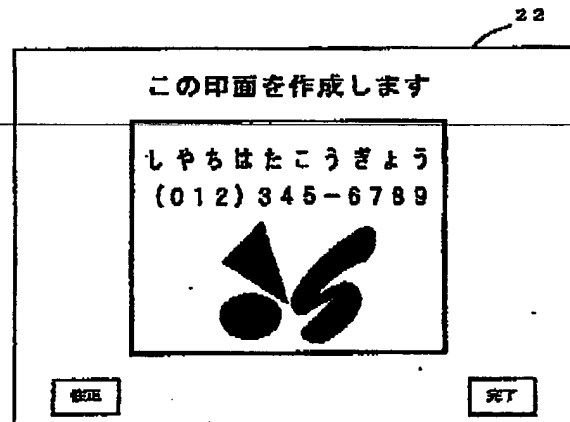
## 【符号の説明】

- 1 印面編集装置
- 2 入力装置
- 3 文字データ入力手段
- 4 図形イメージデータ入力手段
- 5 表示装置
- 6 記憶装置
- 7 図形イメージデータ記憶手段
- 8 印面イメージデータ記憶手段
- 9 処理装置
- 10 印面イメージデータ作成手段
- 11 版下編集装置
- 12 入力装置
- 13 表示装置
- 14 処理装置
- 15 版下イメージデータ作成手段
- 16 印刷装置
- 17 ネットワーク
- 18 図形選択画面
- 19 文字入力画面
- 20 文字入力フィールド
- 21 文字入力フィールド
- 22 印面イメージデータ確認画面
- 23 版下編集画面
- 24 文字修正画面
- 25 文字入力フィールド
- 26 文字入力フィールド

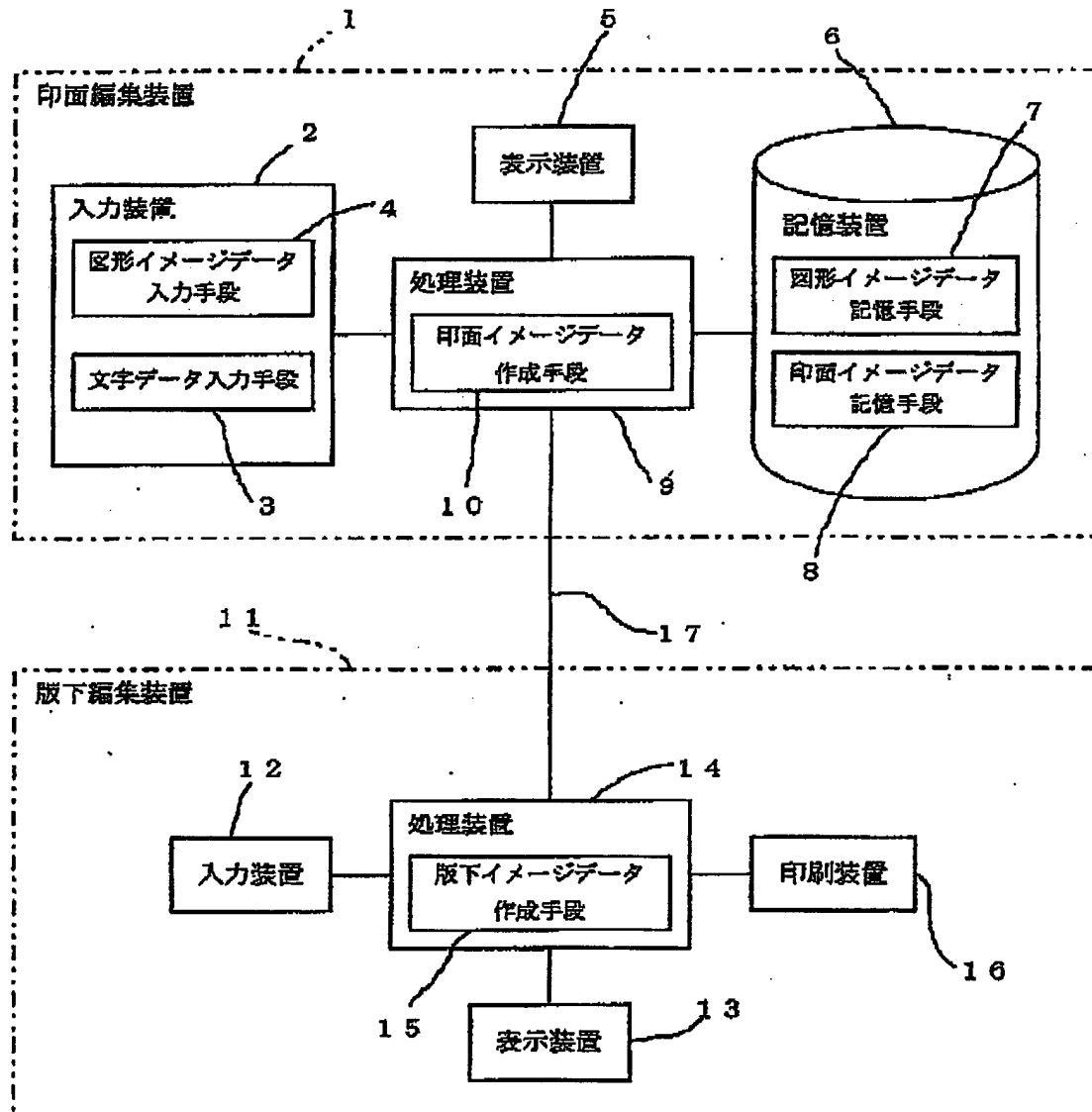
【図4】



【図6】

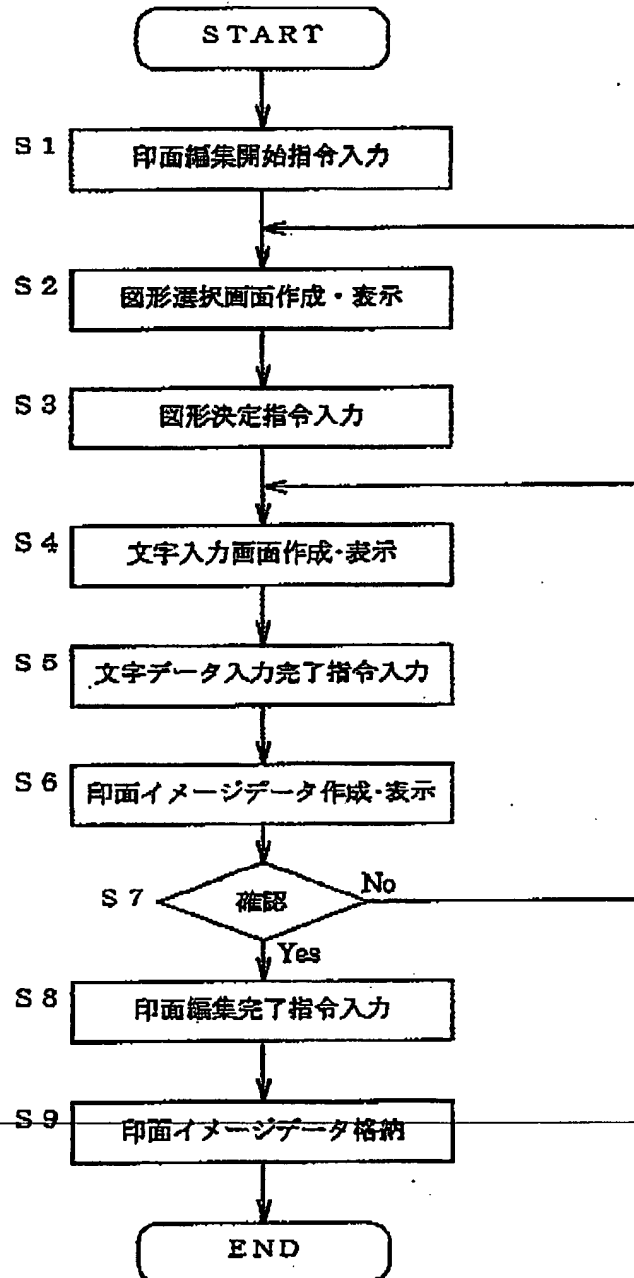


【図 1】

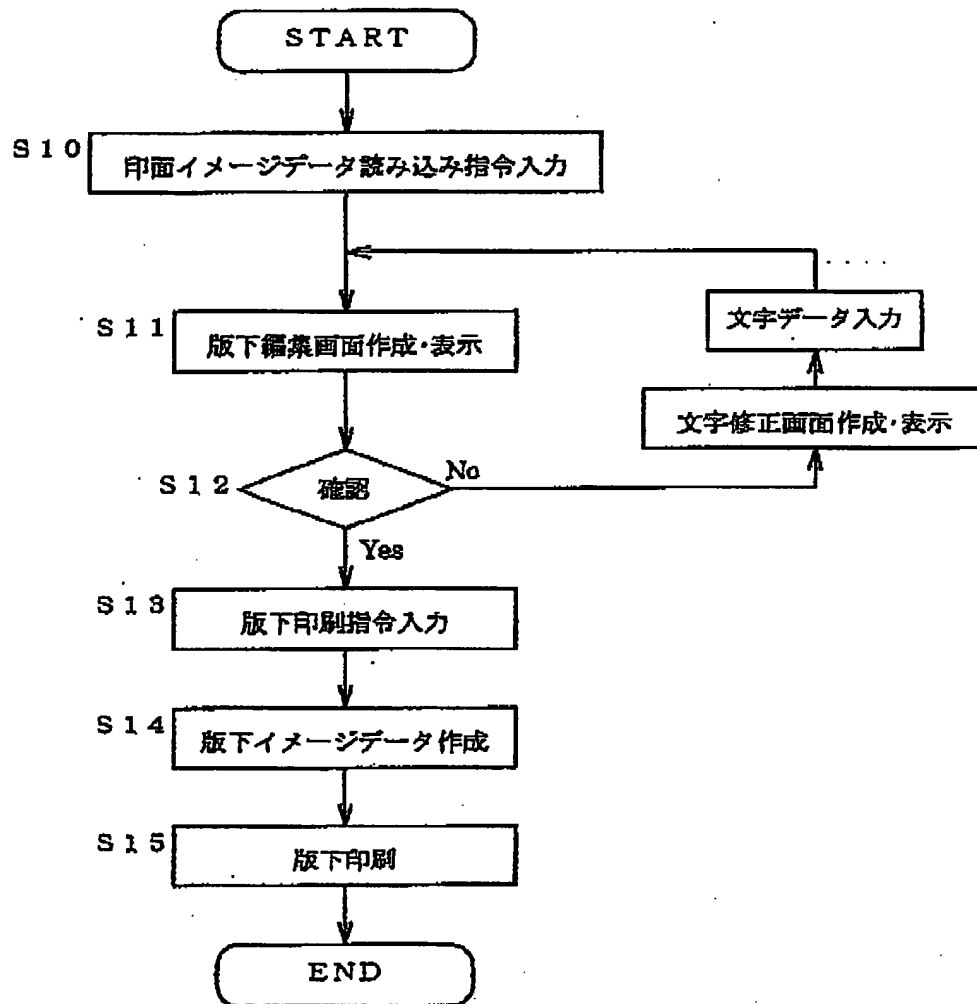




【図2】



【図3】



【図5】

19

印面の文字を入力して下さい

文字1  
し や ち は た こ う ぎ よ う

文字2  
( 0 1 2 ) 3 4 5 - 6 7 8 9

20

21

図形変更

実行

【図7】

23

版F1 しやちはた工業 012-345-6789	版F2 しやちはた SHACHIHATA	版F3 しやちはた工業 012-345-6789	版F4 しやちはた工業 012-345-6789	版F5 しやちはた 012-345-6789
版F6 しやちはた工業 012-345-6789	版F7 しやちはた 012-345-6789	版F8 しやちはた工業 012-345-6789	版F9 しやちはた SHACHIHATA	版F10 しやちはた工業 012-345-6789
版F11 しやちはた工業 012-345-6789	版F12 しやちはた工業 012-345-6789	版F13 しやちはた 012-345-6789	版F14 しやちはた工業 012-345-6789	版F15 しやちはた SHACHIHATA
版F16 しやちはた工業 012-345-6789	版F17 しやちはた 012-345-6789	版F18 しやちはた SHACHIHATA	版F19 しやちはた工業 012-345-6789	版F20 しやちはた工業 012-345-6789
版F	版F2000			

【図8】

24

	文字1	文字2		文字1	文字2
版F1			版F11		
版F2			版F12		
版F3			版F13		
版F4			版F14		
版F5			版F15		
版F6			版F16		
版F7			版F17		
版F8			版F18		
版F9			版F19		
版F10			版F20		
	25	26			完了

【図9】

しやちこうざう 00345-4788 36	しやちはた SHACHIHATA 36	しやちハタ工業 00345-4788 36	しやちこうざう 012-345-4788 36	しやちハタ 012-345-4788 36
しやちこうざう 00345-4788 36	しやちハタ 012-345-4788 36	しやちこうざう 00345-4788 36	しやちはた SHACHIHATA 36	しやちハタ工業 00345-4788 36
しやちハタ工業 00345-4788 36	しやちこうざう 00345-4788 36	しやちハタ 012-345-4788 36	しやちこうざう 00345-4788 36	しやちはた SHACHIHATA 36
しやちハタ工業 00345-4788 36	しやちハタ 012-345-4788 36	しやちはた SHACHIHATA 36	しやちこうざう 012-345-4788 36	しやちハタ工業 00345-4788 36

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 6

H04N 1/21  
1/387

識別記号

F I

G06F 15/80  
15/62680Z  
A